

WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

ELASTOSIL® SILICONKAUTSCHUK | FARBMISCHKONZEPT

BEKENNEN SIE FARBE

SO BUNT. SO GUT.

ELASTOSIL® Farbpasten

Farbname	ähnlich RAL ¹⁾	Affix	BfR ^{2) 4)}	FDA ^{3) 4)}	ISO 10993 ⁷⁾	USP Class VI ⁸⁾	Farbe
Standardfarben							
FL Gelb	RAL 1016 ⁵⁾		●	●	●	●	
FL Eisenoxidrot	RAL 3013		●	●			
FL Blau	RAL 5022		●	●	●	●	
FL Weiß	RAL 9010		●	●	●	●	
FL Tiefschwarz	RAL 9011		●	●	●	●	
Weitere Farben							
FL Elfenbein	RAL 1014			●			
FL Gelb	RAL 1006		●	●			
FL Gelb	RAL 1021 ⁵⁾		●	●			
FL Gelb	RAL 1026		●				
FL Gelb	RAL 1026 ⁶⁾	F	●	●	●	●	
FL Gelb	RAL 1033 ⁵⁾		●	●			
FL Rotbraun	RAL 2001		●	●			
FL Orange	RAL 2004		●				
FL Orange	RAL 2004 ⁵⁾	F	●	●	●	●	
FL Dunkelrot	RAL 3000						
FL Rot	RAL 3020 ⁵⁾		●	●			
FL Rotviolett	RAL 4002		●	●	●	●	
FL Ultramarinblau	RAL 5002		●	●			
FL Dunkelblau	RAL 5010		●	●	●	●	
FL Hellblau	RAL 5015		●	●			
FL Hellblau	RAL 5015	F	●	●			
FL Heliogrün	RAL 6004		●	●	●	●	
FL Grün	RAL 6010		●	●	●	●	
FL Grau	RAL 7000		●				
FL Tiefschwarz	RAL 9005		●				
FL Schwarz	RAL 9005	F	●	●			

Der Farbbaukasten deckt durch Kombination 80 % des Farbraumes ab. Insbesondere lassen sich diejenigen Farben gut darstellen, die in der Praxis am häufigsten benötigt werden.

- 1) Die RAL-Werte in der Tabelle stellen lediglich Richtwerte dar.
2) Zur Erfüllung der Bedingungen Einfärben von Kunststoffen und anderen Polymeren gemäß FDA CFR 21 §177.2600 „Rubber Articles Intended for Repeated Use“ müssen die jeweilig existierenden maximalen Zusatzmengen und Anwendungsbeschränkungen für die Pigmente gemäß § 178.3297 „Colorants for Polymers“ eingehalten werden. Unser technischer Service berät Sie gerne zu diesem Thema.
3) FDA 21 CFR § 177.2600 „Rubber articles intended for repeated use“ (FDA = Food and Drug Administration)
4) Es existieren Dosierlimits für die BfR- bzw. FDA-Konformität, die zum Erreichen der jeweiligen Empfehlungen eingehalten werden müssen. Wir beraten Sie dazu gerne.

- 5) Bitte beachten Sie die definierten Nutzungsbedingungen (B-H) bzgl. Temperatur und Dauer wie in Tabelle 2 unter 21 CFR §176.170 definiert.
6) Bitte beachten Sie die definierten Nutzungsbedingungen (C-H) bzgl. Temperatur und Dauer wie in Tabelle 2 unter 21 CFR §176.170 definiert.
7) Zytotoxizität, Sensibilisierung LLNA, Pyrogenität
8) Systemische / Intrakutane Toxizität, Implantationstest (5 Tage)

Die „Conditions of Use“ beschreiben die Temperaturbedingungen, denen das eingefärbte Polymer ausgesetzt werden kann und sind wie folgt beschrieben:

- A. Bei hoher Temperatur hitzesterilisiert (z.B. über 100 °C / 212 °F)
B. Mit kochendem Wasser sterilisiert
C. Heiß abgefüllt oder pasteurisiert über 66 °C (150 °F)
D. Heiß abgefüllt oder pasteurisiert unter 68 °C (150 °F)
E. Bei Raumtemperatur abgefüllt und gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
F. Gekühlt gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
G. Gefroren gelagert (keine thermische Behandlung in der Verpackung)
H. Gefroren oder gekühlt gelagert: Fertiggerichte, die dazu bestimmt sind, direkt in der Verpackung zum Verzehr aufgewärmt zu werden

AUBERGINE ODER KARMINROT?



SIE GEBEN DEN TON AN. WIR MACHEN DEN REST.



ELASTOSIL® Siliconkautschuk war schon immer in vielen verschiedenen Farben erhältlich oder entsprechend einfärbbar. Jetzt ist dieses Angebot noch individueller geworden: mit einem neuen Farbmischkonzept, das Ihnen Zeit und Kosten spart.

Erschließen Sie sich 80 % des Farbraumes

Basis ist ein neuer, systematisch aufgebauter Farbbaukasten mit 24 Grundfarben, aus denen sich durch Mischen rund 80 % des gesamten Farbraumes darstellen lassen.

Sparen Sie sich Testreihen

Ergänzend wurde ein Spektralphotometer mit einer Software ausgestattet, die zu vorgegebenen Farbwerten passende Rezepturen vorschlägt. Dabei werden von Anfang an die Eigenschaften (z. B. die Eigenfarbe) des einzufärbenden Siliconkautschuktyps und die Einsatzbedingungen des Vulkansatzes berücksichtigt. Dadurch werden aufwändige Testreihen unnötig und Trendfarben werden schneller und sicherer realisierbar.

FÜR FUNKTIONALITÄT IN VIELEN NUANCEN.



Nutzen Sie unser Farblabor

Die FL-Farbpasten sind für Flüssigsilikonkautschuke (ELASTOSIL® LR) konzipiert, sind jedoch ebenso für HTV-Silikonkautschuke (ELASTOSIL® R) einsetzbar. Unsere Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne bei der Einstellung des gewünschten Farbtons mit PT-Farbpasten.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- schnelle und unkomplizierte Lösung für Farbwünsche bei Siliconartikeln
- sehr gute Verträglichkeit der Farbpasten mit den ELASTOSIL® Siliconkautschuktypen
- leichte Einarbeitung der Farbpasten in den Kautschuk
- keine Veränderung der Verarbeitbarkeit oder Vulkanisateigenschaften
- hohe Farbbeständigkeit auch unter Wärme-, Licht- und Witterungseinfluss
- Lebensmittelkonformität nach BfR und FDA der meisten Farbpasten

Gutes Aussehen ist nicht alles

Unsere Farbpasten überzeugen auch durch ihre Leistung. Die Pigmente werden exakt mit den Siliconpolymeren angesetzt, die auch in den Siliconkautschuken eingesetzt werden, so dass optimale Verträglichkeit gesichert ist. Sie lassen sich hervorragend ein- und verarbeiten und beeinflussen die übrigen Vulkanisateigenschaften nicht. Die fertigen Siliconartikel schließlich behalten ihre Farbe über lange Zeiträume auch unter ungünstigen Bedingungen.

Entdecken Sie die Möglichkeiten

Sie erhalten von uns entweder die Rezeptur samt den benötigten Grundfarbpasten oder die bereits einsatzfertige Farbpastmischung.

Aktuell ist das Farbmischkonzept für ELASTOSIL® LR Flüssigsilikonkautschuk erhältlich.



WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München, Germany
Tel. +49 89 6279-1741
info@wacker.com

www.wacker.com/elastosil

www.wacker.com/socialmedia



Die in dieser Broschüre mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in dieser Broschüre gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieser Broschüre sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.